

产品比较

Technical Data	
产品说明	
Braskem PP C705-44NA	High stiffness, nucleated for fast set-up, good impact resistance, contains antistat for mold release Applications Suggested uses include injection molding applications, thin-wall containers, housewares, durables
KOPELEN JM-375	Description - JM-375 is high impact block copolymer which has high ethylene-propylene rubber content. This grade is designed to be processed in conventional Injection molding equipment. - JM-375 shows a high melt flow, controlled rheology and has good balance of strength, impact resistance, and processability. Applications - General supplies & Industrial supplies - Automotive compound base resin
TITANPRO® SM850	Polypropylene impact copolymer. Titanpro SM850 is a nucleated extra high flow material. The base resin meets the requirements of the U.S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520(a)(3)(i) and (c)3.1a. The adjuvant meet their respective FDA regulations and 21 CFR 177.1520(b). In summary, this resin meets the FDA criteria covering safe use of polyolefin articles and component of articles intended for food contact use. TSCA Registry: CAS# 9010-79-1 APPLICATIONS: Automotive parts, housewares, washing machine tub and parts, large flat trays, thin walled containers. Characteristics: Easy processability, permitting wider latitude in design, good toughness at low temperature, good surface finish and color, low molded in stress and excellent heat stability. FABRICATION: Equipment - ram or screw injection machines and techniques - standard processing.
Moplen EP340S	Moplen EP340S is a high fluidity, nucleated heterophasic copolymer used for injection moulding applications. It offers outstanding processability, productivity and dimensional stability in combination with good impact behavior at low temperature. Moplen EP340S is extensively used in large items with impact requirements such as boxes, crates, pails, large household articles and some smaller items such as thin-walled containers, caps and flower pots.
COSMOPLENE® AZ564G	COSMOPLENE AZ564G is high impact PP copolymer manufactured by gas phase process licensed from Sumitomo Chemical Co. Japan. COSMOPLENE AZ564G is high flow, high stiffness, high impact copolymer grade. COSMOPLENE AZ564G is specially designed for industrial parts, automotive door trims and electrical appliances etc.



产品比较

总体	Braskem PP C705-44NA	KOPELEN JM-375	TITANPRO® SM850	Moplen EP340S	COSMOPLENE® AZ564G
生产商/供应商	• Braskem America Inc.	• Lotte Chemical Corporation	• Lotte Chemical Titan (M) Sdn. Bhd.	• LyondellBasell Industries	• TPC, The Polyolefin Company (Singapore) Pte Ltd
通用符号	• 抗撞击PP均聚物	• 抗撞击PP均聚物	• 抗撞击PP均聚物	• 抗撞击PP均聚物	• PP共聚物
添加剂	• 成核剂 • 抗静电性	--	• 成核剂	• 成核剂	--
特性	• 成核的 • 刚性，高 • 抗静电性 • 抗撞击性，良好	• Block Copolymer • 抗撞击性，良好 • 可加工性，良好 • 可控流变 • 良好的强度 • 流动性高	• 成核的 • 低温韧性 • 抗冲共聚物 • 可加工性，良好 • 良好的着色性 • 流动性高 • 食品接触的合规性 • 优良外观	• 成核的 • 尺寸稳定性良好 • 抗冲共聚物 • 可加工性，良好 • 流动性高 • 耐低温冲击	• 刚性，高 • 抗冲共聚物 • 抗撞击性，高 • 流动性高
用途	• 薄壁容器 • 家用货品 • 容器	• 工业应用 • 汽车领域的应用	• 薄壁容器 • 家电部件 • 家用货品 • 汽车领域的应用 • 支架托盘	• 薄壁容器 • 护罩 • 家用货品 • 桶 • 装货箱	• 工业应用
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520	--	• FDA 21 CFR 177.1520(a) 3 (i) • FDA 21 CFR 177.1520(b) • FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	--	--
RoHS 合规性	--	• RoHS 合规	--	--	--
形式	--	--	--	• 粒子	• 粒子



产品比较

总体	Braskem PP C705-44NA	KOPELEN JM-375	TITANPRO® SM850	Moplen EP340S	COSMOPLENE® AZ564G		
加工方法	• 注射成型	• 注射成型	• 注射成型	• 注射成型	--		
物理性能	Braskem PP C705-44NA	KOPELEN JM-375	TITANPRO® SM850	Moplen EP340S	COSMOPLEN E® AZ564G	单位制	测试方法
比重							
--	--	0.900	--	--	0.900	g/cm³	ASTM D792
--	--	0.900	--	0.900	--	g/cm³	ISO 1183
--	--	--	0.900	--	--	g/cm³	ASTM D1505
熔流率 (熔体流动速率)							
--	--	--	--	--	38	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	44	45	45	--	--	g/10 min	ASTM D1238
--	--	45	--	--	--	g/10 min	ISO 1133
230°C/2.16 kg	--	--	--	42	--	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (230°C/2.16 kg)	--	--	--	57.0	--	cm³/10min	ISO 1133
收缩率							内部方法
流动 : 2.00 mm	--	--	--	--	1.5	%	
横向流动 : 2.00 mm	--	--	--	--	1.7	%	
吸水率 (24 hr)	--	--	0.020	--	--	%	ASTM D570
机械性能	Braskem PP C705-44NA	KOPELEN JM-375	TITANPRO® SM850	Moplen EP340S	COSMOPLEN E® AZ564G	单位制	测试方法
拉伸模量	--	--	--	1250	--	MPa	ISO 527-2
抗张强度							
屈服	--	25.5	25.5	--	23.5	MPa	ASTM D638
屈服 ⁴	21.9	--	--	--	--	MPa	ASTM D638
屈服	--	25.0	--	24.0	--	MPa	ISO 527-2
断裂	--	--	--	--	15.0	MPa	ASTM D638
伸长率							
屈服	--	--	10	--	--	%	ASTM D638
屈服	--	--	--	5.0	--	%	ISO 527-2
断裂	--	> 50	--	--	50	%	ASTM D638
断裂	--	< 100	--	> 50	--	%	ISO 527-2
弯曲模量							
--	--	1470	--	--	1150	MPa	ASTM D790
--	--	--	1470	--	--	MPa	ASTM D790B
1% 正割 ⁵	1370	--	--	--	--	MPa	ASTM D790A
--	--	1270	--	--	--	MPa	ISO 178



产品比较

冲击性能	Braskem PP C705-44NA	KOPELEN JM-375	TITANPRO® SM850	Moplen EP340S	COSMOPLEN E® AZ564G	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度							ISO 179/1eA
-20°C	--	--	--	4.0	--	kJ/m²	
0°C	--	--	--	4.5	--	kJ/m²	
23°C	--	--	--	7.0	--	kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度							ISO 179/1eU
-20°C	--	--	--	120	--	kJ/m²	
0°C	--	--	--	150	--	kJ/m²	
23°C	--	--	--	无断裂	--		
悬壁梁缺口冲击强度							
-20°C	--	--	--	--	46	J/m	ASTM D256
-10°C	--	34	--	--	--	J/m	ASTM D256
-10°C	--	29	--	--	--	J/m	ISO 180
23°C	--	74	--	--	85	J/m	ASTM D256
23°C	--	69	--	--	--	J/m	ISO 180
23°C	53	--	69	--	--	J/m	ASTM D256A
装有测量仪表的落镖冲击 (-29°C)	--	--	21.6	--	--	J	内部方法
硬度	Braskem PP C705-44NA	KOPELEN JM-375	TITANPRO® SM850	Moplen EP340S	COSMOPLEN E® AZ564G	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	--	--	80	--	86		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	--	--	--	53.0	--	MPa	ISO 2039-1
热性能	Braskem PP C705-44NA	KOPELEN JM-375	TITANPRO® SM850	Moplen EP340S	COSMOPLEN E® AZ564G	单位制	测试方法
载荷下热变形温度							
0.45 MPa, 未退火	--	125	100	--	122	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	--	105	--	90.0	--	°C	ISO 75-2/B
韧性/脆性转变温度	--	--	--	-54.0	--	°C	ISO 6603-2
维卡软化温度							
--	--	--	--	147	--	°C	ISO 306/A50
--	--	--	--	67.0	--	°C	ISO 306/B50
可燃性	Braskem PP C705-44NA	KOPELEN JM-375	TITANPRO® SM850	Moplen EP340S	COSMOPLEN E® AZ564G	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (E108370)	--	--	--	--	HB		UL 94



产品比较

光学性能	Braskem PP C705-44NA	KOPELEN JM-375	TITANPRO® SM850	Moplen EP340S	COSMOPLEN E® AZ564G	单位制	测试方法
光泽度 (60°)	--	--	--	70	--		ASTM D2457
注射	Braskem PP C705-44NA	KOPELEN JM-375	TITANPRO® SM850	Moplen EP340S	COSMOPLEN E® AZ564G	单位制	
料筒后部温度	--	--	--	--	190 到 230	°C	
料筒中部温度	--	--	--	--	190 到 230	°C	
料筒前部温度	--	--	--	--	190 到 230	°C	
模具温度	--	--	--	--	30	°C	
注塑压力	--	--	--	--	6.86	MPa	
锁模力	--	--	--	--	0.98	kN/cm²	

